

Byggvarudeklaration för Styrolit EPS-cellplast

i enlighet med anvisningar från Byggsektorns Kretsloppsråd.

Data som är angivna per kg avser kg färdig isolering.

0. INNEHÅLLSDEKLARATION

Deklarationen avser standardprodukter av EPS-cellplast (expanderad polystyren) i huvudsak avsedda för värmeisolerande och lastbärande användning.

EPS-cellplast utan ytskikt
Expanderad polystyren, EPS 100 %

Ytskikt på vissa produkter
Fibercementskiva ytskydd

1. RÅVAROR

Polystyren	1000 g/kg
Pentan	50 g/kg
Summa	1050 g/kg

Råvarornas ursprung

Sverige	0%
Europa	98%
Övriga	2%

Energislag vid råvaruframställning

Fossila bränslen

Utsläpp till vatten vid råvaruframställning

—

Utsläpp till luft vid råvaruframställning

Partiklar, CO, CO₂, SO₂, NO_x

Inverkan på mark vid råvaruframställning

Oljeutvinning

2. PRODUKTION

Styrolit EPS-cellplast tillverkas för Isovers räkning av Genevad Cellplast AB i Genevad.

Råmaterialet vid tillverkningen är små polystyrenpärlor som fått absorbera 4-7% pentangas. Vid uppvärmning med ånga expanderas (jäser) materialet upp till ca 50 gånger den ursprungliga volymen. Jäsprocessen sker i två steg, förskumning och gjutning. Genom värme och expansion sammanfogas kulorna till block. Därefter konfektioneras blocken till isolerskivor med hjälp av varma trådar.

Pentanhalten är högst direkt efter tillverkningen och avtar därefter kontinuerligt. Efter ungefär en månad är så gott som all pentan borta.

Energiåtgång under produktionsfasen

Elektricitet	0,83 MJ/kg
Olja	2,5 MJ/kg
Summa	3,3 MJ/kg

Utsläpp till luft

Pentangas	50 g/kg
Koldioxid	190 g/kg

Utsläpp till vatten

Inga utsläpp till vatten.

Inverkan på mark

Inget EPS-spill till deponi. Produktions-spill materialåtervinns.

3 DISTRIBUTION AV FÄRDIG PRODUKT

Förpackningar

Produkterna förpackas i emballage av polyeten.
Polyetenfilm 12,5 g/kg

Som lastbärare används träpallar.

Genevad Cellplast AB är anslutet till REPA-registret.

Transport

Produkterna levereras med lastbil till Isovers lager och därifrån till byggarbetsplats eller återförsäljares lager.

4 BYGGSCHEDET

Produkten monterar manuellt. Transportmedel och lyftanordningar behövs i mycket ringa omfattning.

Produkten ska lagras torrt och svalt, åtskild från direkt solljus och andra värme- eller antändningskällor.

Undvik att utsätta produkten för värme, eld och gnistor samt starkt solljus under långa perioder. Undvik kontakt med organiska lösningsmedel.

5 BRUKSSKEDET

Styrolit EPS-cellplast ger en radikal minskning av byggnaders energiförbrukning och därav försakade utsläpp.

Produkterna kräver normalt inget underhåll och har en livslängd motsvarande byggnadens.

6 RIVNING

Inga speciella åtgärder behöver vidtas.

7 RESTPRODUKTER

Oskadade produkter kan återanvändas. Spill sorteras som brännbart avfall för energiåtervinning.

Absolut rent spill används som råvara i produktionsprocessen.

EPS-cellplast kan energiåtervinnas. Energiinnehållet är 41 MJ/kg. Vid förbränningen alstras vatten och koldioxid.

8 INNEMILJÖ

Emissionsfaktorer

TVOC	< 13 µg/(m ² ·h)
Enskilda VOC	ej detekterbara

Allergi

Ej tillämpligt eftersom produkterna är inbyggda.

KOMPLETTERANDE INFORMATION

CAS-nummer

Nedan listas CAS-nummer för råvaror och beståndsdelar (CAS = Chemical Abstracts Service).

Polystyren	9003-53-6
Pentan	109-66-0

Ledningssystem

Saint-Gobain Isover AB har ett ledningssystem som är certifierat enligt såväl ISO 9001 som ISO 14001.

Genevad Cellplast AB har ett ledningssystem enligt ISO 14001.

Arbetsmiljö

Säkerhetsdatablad (Varuinformationsblad) finns på www.genevads.com.